

brother
at your side

第45回静岡 どてらい市 フレーザー工業5軸機加工実演

SPEEDIO
無駄なく、削れ。

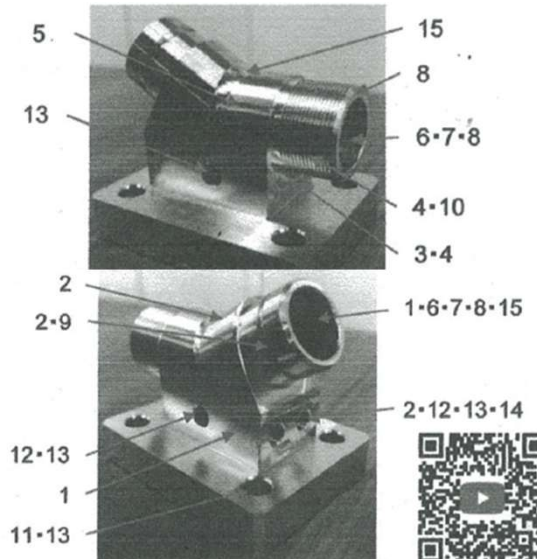


主軸：16,000min-1
加工治具：ナベヤ製 U500専用3個取りバイス
被削材：A5052 CT:5分14秒

治具イメージ



被削材イメージ



ショルダーミルやエンドミルでの形削り加工、
ドリルでの穴あけ等全15工程の加工です。
割出しでの付加軸加工に加え、
同時5軸加工もぜひご覧ください！
QRコードからも加工動画をご覧いただけます！

工程番号 Process No.	工具番号 Tool No.	工程 Process	サイズ Size	名称 Name
1-1	T1	形削り Shaping	Φ50	ショルダーミル ShoulderMill
1-2	T2	形削り Shaping	Φ16	エンドミル Endmill
1-3	T13	穴あけ Drilling	Φ6.8	ドリル Drill
1-4	T3	形削り Shaping	Φ8	エンドミル Endmill
1-5	T5	形削り Shaping	Φ16	エンドミル Endmill
1-6	T4	穴あけ Drilling	Φ16	ドリル Drill
1-7	T6	穴あけ Drilling	Φ14	ドリル Drill
1-8	T9	面取り Champering	Φ16	面取り工具 Champering tool
1-9	T8	横溝加工 Sidecutting	Φ21.7	サイドカッター SideCutter
1-10	T10	ネジ切り Tapping	Φ7.67	スレッドミル Thread mill
1-11	T13	穴あけ Drilling	Φ6.8	ドリル Drill
1-12	T11	穴あけ Drilling	Φ5.1	ドリル Drill
1-13	T14	面取り Champering	Φ8	面取り工具 Champering tool
1-14	T12	ネジ切り Tapping	M6	タップ Tap
1-15	T7	形削り Shaping	R4	ボールエンドミル Ball endmill

マシニングセンタ

**設備
更新**

キャンペーン

大好評につき延長！

キャンペーン期間

2025 **3/31**まで

ユニバーサルコンパクトマシニングセンタ

U500Xd2

省エネ補助金
対象機!!

周辺機器メーカーとのコラボ
展示も行います！



☆コラボ加工実演予定

3月14日(金)

1回目：AM11：30～
2回目：PM14：00～

3月15日(土)

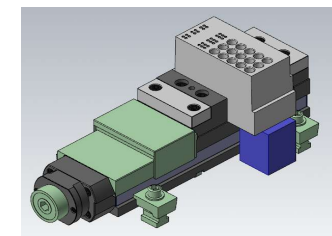
1回目：AM10：30～
2回目：PM13：00～

FANUC

第45回静岡 どてらい市[®] FANUCロボット加工実演

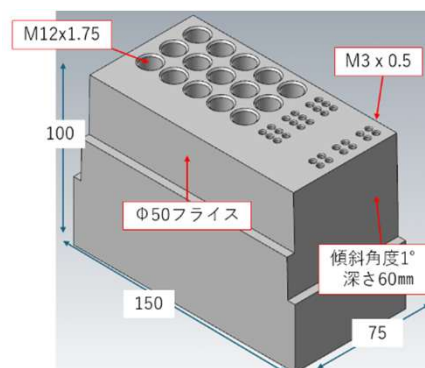
FANUC ROBODRILL

治具イメージ



主軸：12,000min-1タッピング主軸
加工治具：北川鉄工所製ピットリバイスVC104N
被削材：S50C鋼材(150mm×75mm×100mm)

被削材イメージ



工程 1. 高送りフライス加工

低抵抗なφ50フライスカッターによる切削実演

工程 2. 立壁エンドミル加工

傾斜円テーブルとのコラボで、1deg程度の傾斜を付ける
(同時5軸加工ご覧ください！)

工程 3. 高速ペックドリル+タップ加工

一般ユーザ向けに加工能力を示す3-M12転造タップ加工
量産ユーザ向けにサイクルタイムの優位性を示す6-M3タップ

周辺機器メーカーとのコラボレーション
展示も行います！



SANKYO
SEISAKUSHO CO.

OSG

NIKKEN

☆コラボ加工実演予定

3月14日(金)

1回目：PM10：30～

2回目：PM13：00～

3月15日(土)

1回目：AM11：30～

2回目：PM14：00～



#30小型切削加工機ロボドリル
α-D28MiB5 ADV Plus

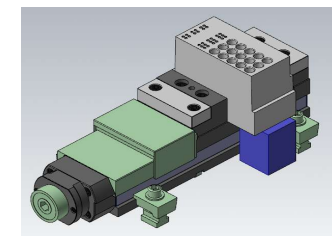
省エネ補助金
対象機！！

FANUC

第45回静岡 どてらい市[®] FANUCロボット加工実演

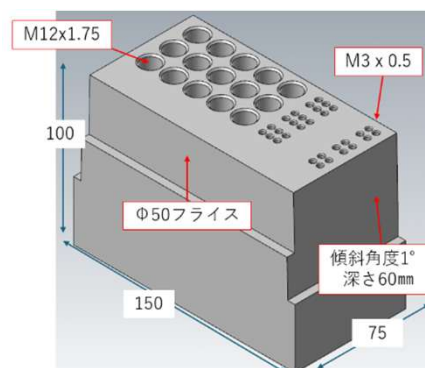
FANUC ROBODRILL

治具イメージ



主軸：12,000min-1タッピング主軸
加工治具：北川鉄工所製ピットリバイスVC104N
被削材：S50C鋼材(150mm×75mm×100mm)

被削材イメージ



工程 1. 高送りフライス加工

低抵抗なφ50フライスカッターによる切削実演

工程 2. 立壁エンドミル加工

傾斜円テーブルとのコラボで、1deg程度の傾斜を付ける
(同時5軸加工ご覧ください！)

工程 3. 高速ペックドリル+タップ加工

一般ユーザ向けに加工能力を示す3-M12転造タップ加工
量産ユーザ向けにサイクルタイムの優位性を示す6-M3タップ

周辺機器メーカーとのコラボレーション
展示も行います！



SANKYO
SEISAKUSHO CO.

OSG

NIKKEN

☆コラボ加工実演予定

3月14日(金)

1回目：PM10：30～

2回目：PM13：00～

3月15日(土)

1回目：AM11：30～

2回目：PM14：00～

#30小型切削加工機ロボドリル
α-D28MiB5 ADV Plus

省エネ補助金
対象機！！

brother
at your side

第45回静岡 どてらい市[®] ブラザー工業5軸機加工実演

SPEEDIO
無駄なく、削れ。

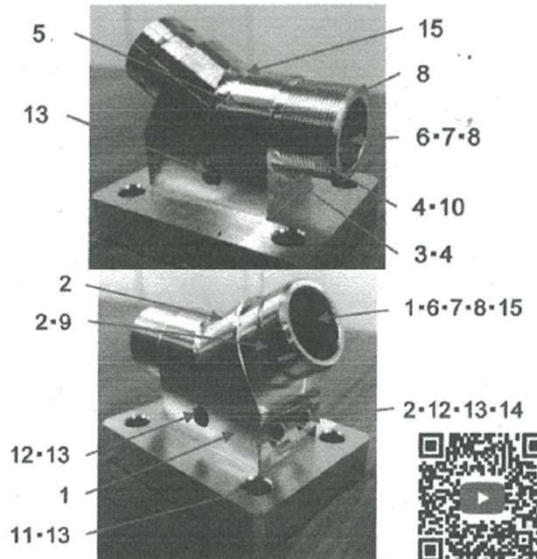


主軸：16,000min-1
加工治具：ナベヤ製 U500専用3個取りバイス
被削材：A5052 CT:5分14秒

治具イメージ



被削材イメージ



ショルダーミルやエンドミルでの形削り加工、
ドリルでの穴あけ等全15工程の加工です。
割出しでの付加軸加工に加え、
同時5軸加工もぜひご覧ください！
QRコードからも加工動画をご覧いただけます！

工程番号 Process No.	工具番号 Tool No.	工程 Process	サイズ Size	名称 Name
1-1	T1	形削り Shaping	Φ50	ショルダーミル ShoulderMill
1-2	T2	形削り Shaping	Φ16	エンドミル Endmill
1-3	T13	穴あけ Drilling	Φ6.8	ドリル Drill
1-4	T3	形削り Shaping	Φ8	エンドミル Endmill
1-5	T5	形削り Shaping	Φ16	エンドミル Endmill
1-6	T4	穴あけ Drilling	Φ16	ドリル Drill
1-7	T6	穴あけ Drilling	Φ14	ドリル Drill
1-8	T9	面取り Champering	Φ16	面取り工具 Champering tool
1-9	T8	横溝加工 Sidecutting	Φ21.7	サイドカッター SideCutter
1-10	T10	ネジ切り Tapping	Φ7.67	スレッドミル Thread mill
1-11	T13	穴あけ Drilling	Φ6.8	ドリル Drill
1-12	T11	穴あけ Drilling	Φ5.1	ドリル Drill
1-13	T14	面取り Champering	Φ8	面取り工具 Champering tool
1-14	T12	ネジ切り Tapping	M6	タップ Tap
1-15	T7	形削り Shaping	R4	ボールエンドミル Ball endmill

マシニングセンタ

**設備
更新**

キャンペーン

大好評につき延長！

キャンペーン期間

2025 **3/31**まで

ユニバーサルコンパクトマシニングセンタ

U500Xd2

省エネ補助金
対象機!!

周辺機器メーカーとのコラボ
展示も行います！



☆コラボ加工実演予定

3月14日(金)

1回目：AM11：30～

2回目：PM14：00～

3月15日(土)

1回目：AM10：30～

2回目：PM13：00～